

PC[®] 500 Einkomponenten-Kleber

Seite: 1

Datum: 01.02.2012

Ersetzt: 28.08.2010

www.foamglas.de



1. Beschreibung und Anwendungsbereich

PC[®] 500 ist ein gebrauchsfertiger Einkomponenten-Kleber (Thixotrop) auf Pflanzenölbasis und wird zur FOAMGLAS[®]-Verklebung auf Boden- oder Dachflächen eingesetzt.

PC[®] 500 wird zur vollflächigen und vollfugigen Verklebung von FOAMGLAS[®] Platten auf Boden- und Dachflächen aus Beton verwendet.

PC[®] 500 wird mit einem speziell angepassten Zahnspachtel vollflächig auf den tragenden Untergrund aufgetragen. In der Verarbeitung ist PC[®] 500 mit Heißbitumen vergleichbar.



2. Verarbeitung

2.1 Vorbehandlung des Untergrundes

Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Fett, Staub, Öl und Feuchtigkeit sein. Durch Schalöl etc. verunreinigte Flächen müssen entsprechend vorbehandelt werden. Es ist ein Voranstrich, z. B. PC[®] 3A, als Haftvermittler aufzutragen.

2.2 Vorbereitung des Klebers bzw. der Kontaktschicht

PC[®] 500 ist ein gebrauchsfertiger Einkomponenten-Kleber. Vor Gebrauch wird das Gebinde z. B. mit einem Stock durch vertikale Bewegungen aufgelockert und aktiviert (den Kleber nicht aufrühren!).

2.3 Verkleben von FOAMGLAS[®] READY BLOCK oder Gefälle READY BLOCK

Für das Verkleben auf einem tragfähigen Untergrund wird der Kleber auf der ganzen Fläche mit einem speziell angepassten Zahnspachtel (Zähne von ± 10 mm) aufgetragen. Die angrenzenden Schnittflächen jeder Platte (Stoßfuge) werden in den Kaltkleber – der schon auf dem Untergrund aufgetragen wurde – getaucht. Im Abstand von ca. 3 cm werden die FOAMGLAS[®] READY BLOCK vollflächig und vollfugig mit pressgestoßenen Fugen im Verband durch diagonales Einschleiben kraftschlüssig auf dem Untergrund verklebt. Auf den FOAMGLAS[®] READY BLOCK kann direkt eine Schweißbahn verlegt werden.

2.4 Reinigung der Werkzeuge

Die Werkzeuge können mit Terpentinöl oder Benzin gereinigt werden.

2.5 Sicherheitshinweise

Alle Sicherheitsdatenblätter (MSDS) stehen zur Verfügung. Sie sollen dem Kunden den sicheren Umgang mit den Produkten und deren korrekte Entsorgung erleichtern.



PC[®] 500 Einkomponenten-Kleber

Seite: 2 Datum: 01.02.2012 Ersetzt: 28.08.2010 www.foamglas.de

3. Lieferform und Lagerung

Gebinde, 25 kg netto

- In gut verschlossenen Gebinden kühl und trocken lagern.
- Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen.
- Von offenen Flammen und Funken fernhalten.

Maximal 1 Jahr

4. Verbrauch

Verkleben der Wärmedämmplatten auf Flach- und Gefälledächern: ca. 5,0 – 7,0 kg/m²

5. Kenndaten

Typ	Einkomponenten-Kleber (Thixotrop)
Basis	Pflanzenöl
Konsistenz	pastös
Anwendungstemperatur	- 30 °C bis + 80 °C
Verarbeitungstemperatur (Luft + Untergrund)	+ 5 °C bis + 40 °C
Verarbeitungszeit	bei 20 °C: mehrere Tage
Antrocknungszeit	mehrere Stunden
Austrocknungszeit	mehrere Monate
Dichte	ca. 1.50 kg/dm ³
Farbe	schwarzbraun
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl	μ = ca. 20 000
Wasserlöslichkeit	unlöslich
Lösungsmittel	wenig
Brandverhalten (EN 13501-1)	–
Brandverhalten (DIN 4102-1)	–
VOC	–
Giscode	BBP 10

Die von uns angegebenen physikalischen Eigenschaften sind Durchschnittswerte, die im Werk gemessen wurden. Diese Werte können durch die Qualität des Untergrundes, die Schichtdicke, die atmosphärischen Bedingungen während und nach der Verlegung, sowie Temperatur, relative Feuchtigkeit, beeinflusst werden. Dies bezieht sich vor allem auf die Trockenzeiten.