

# PC<sup>®</sup> 74 A2

## Nichtbrennbare Beschichtungsmasse



Seite: 1 Datum: 01.02.2012 Ersetzt: 28.08.2010 www.foamglas.de

### 1. Beschreibung und Anwendungsbereich

PC<sup>®</sup> 74 A2 ist eine mineralische Beschichtungsmasse für nichtbrennbare, gewebearmierte Beschichtung von FOAMGLAS<sup>®</sup>.

PC<sup>®</sup> 74 A2 wird mit Wasser angerührt und vor allem als nichtbrennbare Beschichtung auf FOAMGLAS<sup>®</sup>, zum Beispiel in Frischluftansaugschächten oder auf Luftkanälen, Rohrleitungen und Hohlraumböden, eingesetzt.

Die Nichtbrennbarkeit von PC<sup>®</sup> 74 A2 (Baustoffklasse A2 gem. DIN 4102) wird durch die Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-56.428-871 nachgewiesen.



### 2. Verarbeitung

**2.1** Ca. 5 – 6 Liter kaltes, sauberes Wasser in einen Mörtelkübel geben und PC<sup>®</sup> 74 A2 langsam hinzugeben. Mit einem kräftigen, langsam laufenden, Rührwerk mischen und zu einer klumpenfreien Masse anrühren. Nach ca. 10 Minuten noch einmal kurz durchrühren. Falls erforderlich, noch etwas Wasser zugeben.

**2.2** Bei Verwendung von PC<sup>®</sup> 74 A2 als Kleber nur zur vollflächigen Verklebung mit einer Zahnpachtel 8-10 mm zugelassen. Die zu dämmende Oberfläche des Mauerwerks oder Betons muss sauber, (oberflächen-) trocken und tragfähig sein. Verunreinigungen und trennend wirkende Substanzen (z.B. Schalöl, Staub) sowie vorstehende Mörtelgrate mit Hochdruckreiniger entfernen, ggf. Oberfläche mit Grundierungskonzentrat verfestigen.

**2.3** Bei Verwendung als Beschichtung wird PC<sup>®</sup> 74 A2 mit Edelstahl Spachtel / Traufel jeweils in der Breite des Gewebes auf die FOAMGLAS<sup>®</sup> Oberfläche aufgetragen (Verbrauch ca. 3,5 kg/m<sup>2</sup>). Anschließend wird das Glasarmierungsgewebe PC<sup>®</sup> 150 mit ca. 10 cm Überlappung eingebettet und mit PC<sup>®</sup> 74 A2 (1 kg/m<sup>2</sup>) erneut überspachtelt, so dass eine vollflächige Abdeckung des Gewebes sichergestellt ist.

**2.4** Reinigung der Werkzeuge mit Wasser sofort nach Gebrauch.

#### 2.5 Zusätzliche Hinweise

Umgebungstemperaturen und Oberflächentemperaturen dürfen während der Verarbeitung und in der Trocknungsphase nicht unter + 5 °C absinken. Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten.

#### 2.6 Sicherheitshinweise

Alle Sicherheitsdatenblätter (MSDS) stehen zur Verfügung. Sie sollen dem Kunden den sicheren Umgang mit den Produkten und deren korrekte Entsorgung erleichtern.

# PC<sup>®</sup> 74 A2

## Nichtbrennbare Beschichtungsmasse

Seite: 2

Datum: 01.02.2012

Ersetzt: 28.08.2010

www.foamglas.de

### 3. Lieferform und Lagerung

Sackinhalt 25 kg netto

- In gut verschlossenen Säcken trocken lagern.

Maximal 3 (2) Jahre, besser nur 1 Jahr

### 4. Verbrauch

Als Beschichtung: ca. 3,5 kg/m<sup>2</sup>

Diese Mengen sind als Richtwerte zu betrachten; sie hängen stark von der Untergrundbeschaffenheit, der Dicke des Dämmstoffs, den Maßen der FOAMGLAS<sup>®</sup> Platten, der Verarbeitungstechnik, den Baustellenbedingungen usw. ab.

### 5. Kenndaten

Typ	Mineralische Beschichtungsmasse
Basis	Trockenwerkstoff aus einer Mischung von Spezialsanden, Zement und Kalkhydrat
Konsistenz	pulvrig
Anwendungstemperatur	- 30 °C bis + 80 °C
Verarbeitungstemperatur (Luft + Untergrund)	+ 5 °C bis + 35 °C
Verarbeitungszeit	ca. 3 bis 4 Stunden
Antrocknungszeit	zw. 20 Min. und einigen Stunden (je nach Feuchtebelastung)
Austrocknungszeit	ca. 24 – 72 Stunden abhängig von Baufeuchte
Dichte	ca. 1.38 kg/dm <sup>3</sup>
Farbe	hellgrau
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl	μ = 15
Wasserlöslichkeit	teilweise
Lösungsmittel	keine
Brandverhalten (EN 13501-1)	–
Brandverhalten (DIN 4102-1)	–
VOC	–
Giscode	2P1

Die von uns angegebenen physikalischen Eigenschaften sind Durchschnittswerte, die im Werk gemessen wurden. Diese Werte können durch ungenügendes Mischen, die Verlegeart, die Schichtdicke sowie atmosphärische Bedingungen während und nach der Verlegung, insbesondere Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Sonneneinstrahlung, Wind usw. beeinflusst werden. Dies bezieht sich vor allem auf die Trockenzeiten.